

RHENES

Conmutación Automática Red Grupo sobre Carril DIN

Instrucciones



RHENES

CERTIFICADO

Descripción: Conmutación Red Grupo

Nº Modelo: RHRP5S100

Inspector: QC PASS 98

Fecha de Producción:

1. Resumen

1.1 Los conmutadores de transferencia automática de doble potencia RHRP5S100 son interruptores de transferencia de potencia en miniatura de nueva generación para uso doméstico. Este conmutador se utiliza principalmente para comprobar si el suministro de energía normal o de respaldo funciona correctamente. Cuando el suministro eléctrico de la ciudad es anormal, la fuente de alimentación de respaldo funcionará de inmediato para garantizar la continuidad, confiabilidad y seguridad del suministro eléctrico.

1.2 Los conmutadores de transferencia automática RHRP5S100 son adecuados para sistemas de energía de emergencia de 400V, 60A con corriente nominal de 50 Hz o 60 Hz en corriente alterna. Tienen una estructura compacta, conversión confiable, fácil instalación y mantenimiento, y larga vida útil. Son ampliamente utilizados en diversas ocasiones donde no se permite la interrupción continua de la energía. Pueden ser operados eléctricamente o manualmente mediante ATS y el controlador.

1.3 Cumple con los requisitos de Aparata Baja Tensión y Equipo de Control especificados por IEC 60947-6-1 e IEC 60947-3.

3 Parámetros básicos

Ver la tabla para los parámetros básicos del RHRP5S1000

Corriente nominal de Operación Ie (A)	63 - 100
Tensión nominal de aislamiento Ui	AC 690V
Tensión nominal de empleo Ue	4P: AC400V
Clase	Clase PC: Capaz de conectar y soportar, sin interrumpir la corriente de cortocircuito
Categoría de uso	AC33-IB
Polos	4 Polos
Peso (kg)	0.91
Vida útil	Eléctrica 2000 ciclos, Mecánica: 5000 ciclos
Corriente de cortocircuito condicional nominal Iq	50kA
Dispositivo de protección contra cortocircuito (fusible)	RT16-00-63A
Tensión nominal soportada a impulso	8kV
Circuito de control	Tensión nominal de control Us. AC220V, 50Hz Condición de trabajo correcta 85%Us, ~ 110%Us
Circuito Auxiliar	AC220/AC110V, 50/60Hz
Tiempo de transferencia de contacto	<50ms
Tiempo de transferencia de operación	<50ms
Tiempo de transferencia de retorno	<50ms
Tiempo de desconexión	<50ms
Rango de temperatura	-5°C ~ +40°C la temperatura promedio no supera los 35°C en 24 horas

4. Condiciones normales de trabajo e instalación

4.1 Temperatura ambiente: El límite superior no debe exceder de los +40°C. El valor promedio de 24 horas no debe exceder los +35°C, y el límite inferior no debe ser menor de -5°C.

4.2 altitud: La altitud no debe exceder los 2000m en el sitio de instalación.

4.3 Humedad relativa: Cuando la temperatura atmosférica es de +40°C, la humedad relativa de la atmósfera en el sitio de instalación no debe exceder el 50%. A temperaturas más bajas, se permite una mayor humedad relativa, por ejemplo, a +25 °C, la humedad relativa es del 90%. Debido a los cambios de temperatura, ocasionalmente se deben tomar medidas para evitar la condensación en la superficie del producto.

4.4 Grado de Contaminación. El grado de contaminación del equipo cumple con el nivel 3 especificado por la IEC.

La categoría de instalación de acuerdo con IEC 60947-6-1 e IEC 60947-34.5 se ajusta a la categoría especificada por IEC 60947-6-14.6.

Condiciones de instalación: Puede ser instalado verticalmente en un armario de control o en un armario de distribución de energía. Asegúrese de que la distancia de instalación S sea como se muestra en la figura1.

5 Puntos a tener en cuenta

5.1 Funcionamiento manual / automático: El funcionamiento manual automático puede asegurar el rendimiento de conexión y desconexión en la operación eléctrica, pero en la operación manual, no se puede garantizar debido a la diferencia en la velocidad de conexión y desconexión del operario. En la operación manual, puede producirse una pérdida excesiva de aleación de plata. Por lo tanto, el selector solo se puede mover a la posición manual después de haber cortado toda la alimentación para verificar mantener el sistema operativo y la información de contacto. Normalmente, mueva el interruptor se lector a la posición eléctrica (automática). Cuando se requiera la operación manual, mueva el interruptor selector de la posición manual a la posición automática.

5.2 Circuito de controlEl circuito de control del TSE (Equipo de Conmutación de Transferencia) se excita instantáneamente. Una vez completada la conversión, el interruptor inter no dañará la bobina en el circuito de control. La bobina puede funcionar normalmente entre el 85% y el 110% de la tensión de trabajo nominal. Una tensión de entrada demasiado baja puede provocar que la bobina se caliente y se queme.

6. Instalación y cableado

6.1 Antes de la instalación y el cableado, asegúrese de que profesionales hayan leído este manual.

6.2 Antes de la instalación, compruebe la integridad del ATS (Conmutación automática red grupo). Luego encienda el ATS con la manija de operación, compruebe la flexibilidad del mecanismo operativo y verifique el estado de conexión y desconexión de cada fase y la carga de la fuente de alimentación normal y la fuente alternativa.

6.3 La placa de características del producto se puede ver desde el frente. Si no puede instalarlo en la dirección especificada debido al cableado u otras razones, póngase en contacto con nosotros. La distancia de seguridad S1, S2 no debe ser menor que la distancia especificada en la Figura 2. (Más información en la imagen lateral).

6.4 Compruebe la tensión de alimentación del control: 50/60Hz CA 220V. El cable de conexión del circuito de control no debe ser demasiado largo. El área de la sección transversal del cable de cobre debe ser superior a 2.0mm².

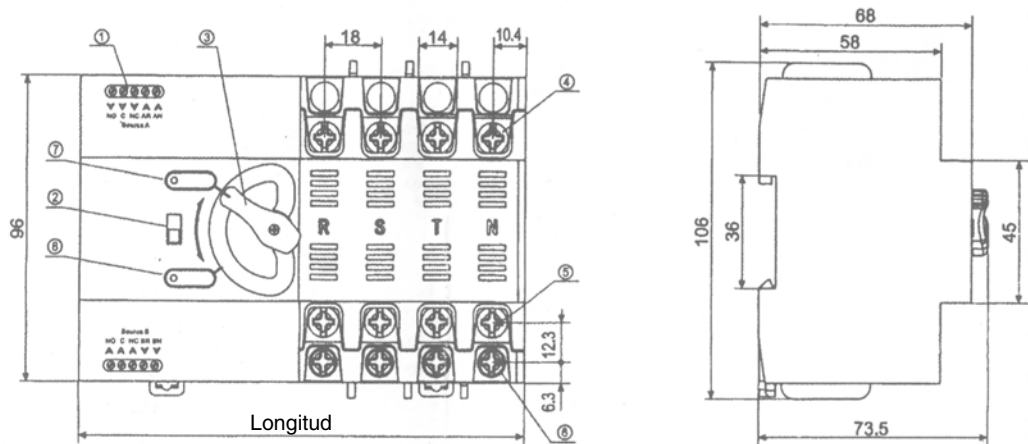
6.5 Por favor, equipe el ATS con interruptores automáticos adecuados de acuerdo con los requisitos de instalación del sistema de distribución de energía para garantizar la seguridad del personal y del equipo.

7. Mantenimiento, inspección y almacenamiento

7.1 El mantenimiento y la inspección deben ser realizados por profesionales antes de cortar todas las fuentes de alimentación.

7.2 Para asegurar el buen rendimiento del ATS, el primer mantenimiento e inspección debe llevarse a cabo dentro de los 6 meses posteriores al uso. Luego, se debe mantener e inspeccionar al menos una vez al año. Bajo condiciones de instalación severas, la frecuencia de mantenimiento e inspección debe aumentarse.

7.3 Si los elementos de mantenimiento e inspección fallan: Compruebe si las piezas de contacto eléctrico están deformadas o dañadas y retire las partículas metálicas y la carbonización (quemaduras) de la superficie y sus alrededores. El óxido, la acidificación y el polvo en la superficie de contacto pueden causar un contacto deficiente, por lo que debe realizar varias operaciones manuales y medir la resistencia de contacto. Si el ATS está húmedo o se ha dejado inactivo (vacío) durante mucho tiempo, séquelo antes de encenderlo. Después de quitar el polvo, utilice un megóhmetro de 500V para medir la resistencia de aislamiento de la fuente de alimentación normal y la fuente de alimentación de CA. En el lado de la carga y en los dos polos, incluida la resistencia de aislamiento, al usar partes activas y placas metálicas, la resistencia de aislamiento no debe ser inferior a 10MΩ.

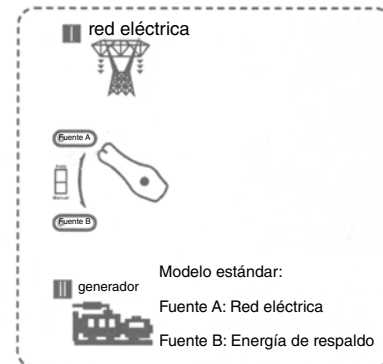


Dimensiones

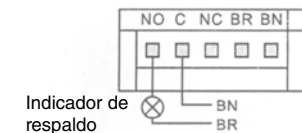
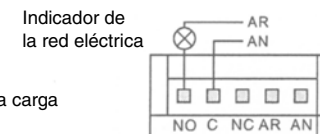
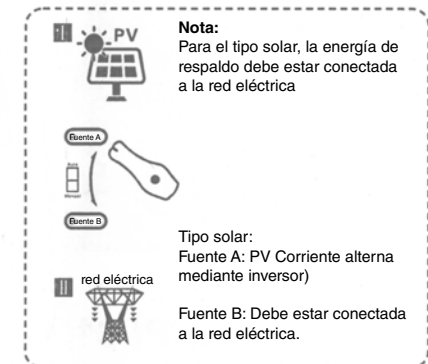
Nº de Polos	4P
Largo	142.5

Fig 1. Dimensiones de contorno e instalación

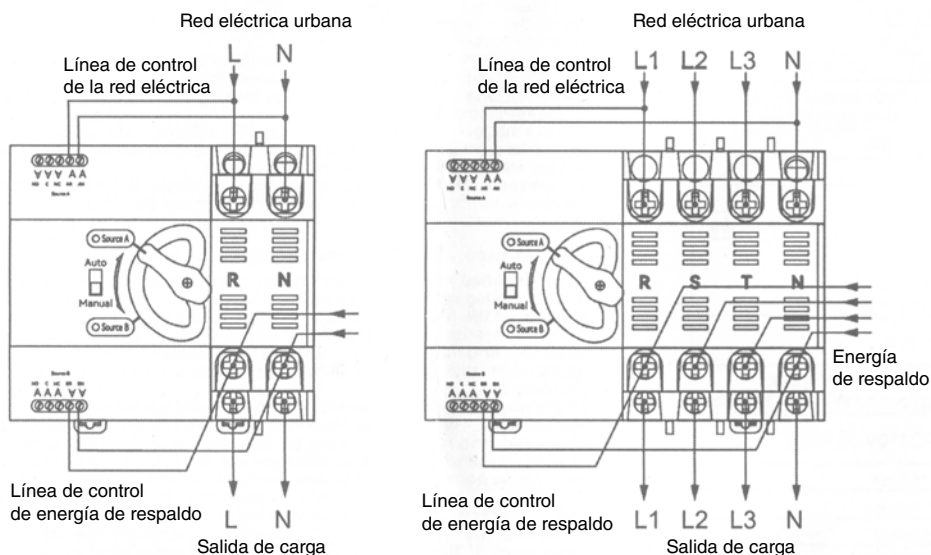
- ① Potencia de control
- ② Interruptor (Auto/Manual)
- ③ manual knob
- ④ Lado del terminal de la fuente A
- ⑤ Lado del terminal de la fuente B
- ⑥ Terminal del circuito principal del lado de la carga
- ⑦ Indicador de la fuente A
- ⑧ Indicador de la fuente B



Sugerencia: Es recomendable añadir un protector contra sobretensiones y subtensión en el circuito



Tensión de Control Nominal (Us): AC220~230V;
Si el producto opera bajo una condición de tensión inferior a 190V, se quemará.
Tensión de Control Nominal (Us): AC110V;
Si el producto opera bajo una tensión inferior a 95V, se quemará.



- (Conexión obligatoria) Tome la línea neutra y la línea de fase de la línea de entrada de control de la red eléctrica para conectar AR (cable de fase/vivo) AN (línea neutra).
- (Conexión obligatoria) Tome la línea neutra y la línea de fase (viva) de la línea de entrada del control de respaldo para conectar BR (cable de fase/vivo) / BN (línea neutra).
- La señal de indicación de energía es de salida pasiva, y la señal del generador se toma de (común) (normalmente cerrado).
- Conecte el extremo de la carga en la parte inferior del (lado de la fuente de alimentación de respaldo), mediante un cableado escalonado.
- Hay una placa de aislamiento en la carga. Al realizar el cableado, primero retire la placa de aislamiento, conecte la carga y luego instale la placa de aislamiento (se recomienda conectar la carga primero y luego conectar la fuente de alimentación de respaldo).

Nota: El cableado del tipo normal es el mismo que el del tipo solar. En el tipo solar, la alimentación de respaldo debe estar conectada obligatoriamente a la red eléctrica.