






Manual del usuario de la serie RV5400


Gracias por usar el inversor de la serie RV5400.
Con el fin de hacer uso de las funciones completas en el inversor y garantizar

Funcionamiento, mantenimiento y comprobación del inversor seguridad del usuario, lea atentamente estas instrucciones antes de instalar. ,

Esta instrucción divide las precauciones de seguridad en peligro y advertencia.

Por favor, preste especial atención a los símbolos "  Danger " y "  Warning " y su contenido relacionado.

El símbolo "  Danger " Indica operación incorrecta, que puede causar la muerte o lesiones graves al personal.

El símbolo "  Warning " Indica operación incorrecta, que puede causar lesiones personales o fallos del inversor y del sistema mecánico, como determinado por diferentes situaciones, los asuntos de cautela pueden llevar a consecuencia grave

Las figuras en esta instrucción son para conveniencia con descripciones; pueden tener ligeras diferencias con respecto a los productos, y

La actualización de los productos también puede causar ligeras diferencias entre los Figuras y productos, los tamaños reales están sujetos a productos reales.

Tenga en cuenta que esta instrucción operativa se entregará a usuario final, y se mantendrá adecuadamente para un uso posterior de la inspección y manteniendo.

Si tiene preguntas, póngase en contacto con nosotros o con nuestros agentes a tiempo, Siempre recibiremos nuestra mejor atención.

TABLA DE CONTENIDO

Capítulo 1 Precauciones de seguridad	1
1-1 Confirmación al recibir	1
1-2 Mudanza e instalación	1
1-3 Cableado y unión	2
1-4 Encendido y puesta en servicio	4
1-5 Comprobación y mantenimiento	5
1-6 Procesamiento de excepciones	5
1-7 Procesamiento de chatarra	6
Capítulo 2 Introducción al producto	7
2-1 Inspección de desembalaje	7
2-2 Descripción del modelo del inversor	7
2-3 especificaciones del producto	7
2-4 modelos de series de productos.....	9
2-5 Almacenamiento del producto	10
Capítulo 3 Instalación del inversor	11
3-1 Entorno de instalación y requisitos	11
3-2 El esquema y el tamaño de la instalación	13
3-3 El tamaño de agujero de la bandeja para el panel de operación	14
Capítulo 4 Cableado	15
4-1 Cableado del lazo principal	15
4-1-1 Descripción de los componentes externos	15
4-1-2 Aviso de cableado del bucle principal	17
4-1-3 Especificaciones del equipo recomendado	18

TABLA DE CONTENIDO

4-1-4 Terminales de lazo principal y descripción	19
4-2 Terminal de control	21
4-2-1 Diagrama de cableado básico	21
4-2-2 Disposición de terminales de control	23
4-2-3 Descripción de la terminal de control	23
4-2-4 Aviso de cableado del circuito de control	24
Capítulo 5 en ejecución	25
5-1 Panel de operación digital	25
5-1-1 Descripción de la función de la tecla	25
5-1-2 Descripción de la luz indicadora LED	26
5-1-3 Descripción de la pantalla	26
5-2 Instrucción operativa del panel de operación digital	27
5-3 Ejecución simple y elementos relativos	30
5-3-1 Configuración, instalación y cableado	30
5-3-2 Inspección del cableado	31
5-3-3 Configuración de parámetros	31
5-3-4 Corriendo	31
Capítulo 6 Tabla de parámetros funcionales	32
Capítulo 7 Explicaciones detalladas de los parámetros	46
7-1 Parámetros para monitoreo	46
7-2 Parámetros para la ejecución básica	50
7-3 Parámetros de aplicaciones básicas	61
7-4 Parámetros para la aplicación de entrada y salida	68
7-5 Grupo de aplicación auxiliar	84
7-6 grupo de funciones de aplicación	94
7-7 Grupo de aplicaciones auxiliares (PID)	101
7-8 Grupo de parámetros de comunicación	113
7-9 Parámetros para aplicación avanzada	120

Capítulo 8 Mantenimiento, Diagnóstico de Fallas y Contramedidas	123
8- 1 Artículos de comprobación diaria	123
8- 2 Aviso de mantenimiento y verificación	123
8- 3 Elementos de control regulares	123
8- 4 Reemplazo regular	124
8-5 Información de protección, diagnóstico de fallos y eliminación.	124
8- 6 Eliminar el error regular	128
8- 7 Solución de perturbación	130
8- 8 Registros de fallas	132
Capítulo 9 Selección de accesorios externos	133
9- 1 El propósito del accesorio	133
9- 2 Arreglo	133
9- 2-1 DC reactor	133
9- 2-2 reactor de CA	134
9- 2-3 Resistencia de frenado	135
Apéndice 1 Ejemplo de aplicación simple	137
1- 1 Ejemplo	137
1- 2 Función de control múltiple de RV5400	138
Apéndice 2 Descripción del modo de comunicación	141
2- 1. Modo ASCII	141
2- 2. Modo RTU	141
2- 3 Descripción de la dirección de registro:	142
2- 4 Dirección de datos	142
2- 4-1 Muestra de usar el modo ASCII:	143
Apéndice 3 Parámetros comunes para unidades de la serie RV5400	145

Capítulo 1 Precauciones de seguridad

1-1 Confirmación al recibir



Todos los productos han pasado por estrictos controles y pruebas antes de la entrega, pero considerando el transporte, por favor verifique:

- Si el inversor está distorsionado o dañado durante el transporte, no instale el inversor roto, ya que podría provocar lesiones personales, por favor informe a nuestro agente a tiempo.
- Si el paquete está integrado, accesorios y usuario. Las instrucciones están contenidas, especialmente las instrucciones del usuario, y tarjeta de garantía, por favor guarde los para referencia de más mantenimiento
- Si el producto está de acuerdo con las especificaciones, y si hay fenómenos inusuales dentro o fuera del inversor.

1-2 Mudanzas e Instalación



- Cuando mueva el producto, utilice instrumentos de movimiento adecuados. para evitar daños en el inversor.
- Al mover el inversor, sujete la parte inferior del inversor, sostener la placa de cubierta directamente puede provocar que caiga y provoque Lesiones personales o inversores dañados.
- No instale el inversor sobre sustancias combustibles, instale el convertidor directamente sobre la sustancia combustible o cerca de combustible El material puede causar un incendio.
- Por favor verifique si la instalación del inversor es correcta.

- Elija una ubicación segura para instalar el inversor y su funcionamiento El entorno se muestra a continuación.

Temperatura ambiente: -10 -40 (sin congelación).

Humedad ambiente: máx. 95% de humedad relativa (sin condensación) Ambiente ambiente: en interiores, (sin gas corrosivo, gas combustible, Niebla de aceite y polvo. Por favor, manténgase alejado de la luz solar) Altitud: inferior a 1000m

Vibración: máx. 0.5G

- Por favor, asegúrese de que la sustancia montada puede cargar con El peso del inversor y evitar que se caiga, y asegúrese de que el sitio de instalación es seguro y confiable. No permita niños y personal no autorizado acercándose al inversor.
- Por favor, asegúrese de que los tornillos estén fijos, sujetos y bloqueados firmemente de acuerdo con las instrucciones del manual del usuario, para evitar que el inversor se caiga.
- Durante la instalación, evite tornillos, piezas de alambre y otro material conductor de electricidad por caída en inversor. De otra manera, el inversor puede dañarse o puede ocurrir un accidente grave.
- Si dos y más inversores están instalados en un gabinete de control, por favor Instálalas de acuerdo con las instrucciones del manual. Es requerido para mantener suficiente espacio, y agregar disipadores de calor adicionales para Flujo de aire en el gabinete. Eso bajará 40 °C de la temperatura en La cabina. El sobrecalentamiento puede causar que el inversor se rompa, fuego u otra accidente.
- El inversor debe ser instalado por personal profesional.

1-3 Cableado y Unión



- Por favor no dañe los cables. Deje que los cables soporten peso o sujetarse puede dañar los cables y provocar una descarga eléctrica

- No instale el condensador de desplazamiento de fase, el amortiguador de tensión o filtro de ruido en el terminal de salida del inversor, de lo contrario puede causar Fallo del inversor.
- No instale dispositivos de conmutación en el terminal de salida del inversor tales como el interruptor de aire y contactor. Si es por tecnología, demanda, por favor asegúrese de que el inversor está cambiando sin salida.
- Cablee por separado el cable de alimentación y el cable de control para prevenir interferencia.



- Asegúrese de que la alimentación esté apagada antes del cruce.
- El cableado debe ser realizado por electricistas calificados.
- Realice el cableado de acuerdo con las instrucciones del manual del usuario.
- La conexión a tierra se instalará correctamente en De acuerdo con las normas relativas en la instrucción del usuario.
De lo contrario, podría provocar una descarga eléctrica o un incendio.
- Utilice una fuente de alimentación independiente para el inversor. Nunca usar La misma fuente de alimentación con equipo de interferencia fuerte como soldador electrico.
- Por favor, no toque la placa inferior con las manos mojadas. De otra manera Puede recibir una descarga eléctrica.
- Por favor, no toque el terminal directamente. No te conectes con inversor de entrada / salida de cables con el panel de la cubierta. De lo contrario tu Puede recibir una descarga eléctrica.
- Asegúrese de que el voltaje de la fuente de alimentación y el voltaje de inversor son los mismos, de lo contrario puede causar una falla del inversor o Lesiones personales.
- Asegúrese de que la fuente de alimentación se conecta con el R • S • T terminal pero sin el terminal UVW, de lo contrario puede causar.

El fallo interno del inversor.

- Por favor, no pruebe el inversor en la resistencia de presión. De lo contrario puede causar la falla interna del inversor.
- Instale accesorios como unidades de freno, resistencias de freno adecuado con las instrucciones del usuario, de lo contrario puede causar Fallo del inversor o incendio
- Asegúrese de que los tornillos de los terminales estén firmemente bloqueados, de lo contrario, podría provocar un fallo del inversor.

1-4 Encendido y puesta en servicio.



- Asegúrese de que la cubierta frontal esté instalada antes de encender la alimentación. Durante la transmisión de energía, no retire la cubierta.
- Asegúrese de que los cables de alimentación y de señal estén conectados correctamente, de lo contrario puede causar daños en el inversor.
- Asegúrese de que todos los parámetros estén configurados correctamente antes de ejecutar.
- Antes de ejecutar, asegúrese de que la máquina no dañe el funcionamiento de los equipos. Se recomienda llevar a cabo la ejecución con carga inactiva.
- Proporcione un interruptor de parada de emergencia cuando la función de parada de la configuración no está disponible.
- No use contactor electromagnético para arrancar y apagar el inversor, de lo contrario puede afectar la vida del inversor.



- Cuando se configura la función de reinicio de fallas. Por favor, no se acerque al equipo porque el equipo puede reiniciarse automáticamente después de ejecutar la parada.
- Por favor, verifique el rango de uso de motores y máquinas. Excesivo su rango de uso causará fallas en el motor y la máquina.
- Por favor, no cambie la configuración de parámetros de inversor casualmente durante la ejecución.

- Por favor, no toque el disipador de calor y la resistencia de freno, de lo contrario usted puede quemarse.
- No use las manos mojadas para tocar la placa inferior y para operar los interruptores y llaves. De lo contrario, podría sufrir una descarga eléctrica o lesiones.
- No conecte ni retire los motores durante el funcionamiento del inversor, de lo contrario, podría provocar una falla o protección del inversor.

1-5 Verificación y mantenimiento



- Asegúrese de que la luz de encendido y la luz indicadora estén apagadas antes de Comprobación y mantenimiento. De lo contrario, puede sufrir una descarga eléctrica.
- Antes de comprobar y mantener, toque un metal cercano sustancia con la mano para eliminar la electricidad estática para evitando daños al inversor por la electricidad estática.
- Por favor, no use el megohmetro (resistencia de aislamiento) para probar el circuito de control del inversor.



- Sólo el personal profesional autorizado puede hacer el control, mantenimiento y reposición de los componentes, ningun otro. La gente esta permitida
- Por favor verifique, mantenimiento y reemplazo de la componentes de acuerdo con los métodos designados en el usuario instrucción, prohibir estrictamente la modificación por su cuenta. Si tu haces eso, puede recibir una descarga eléctrica y lesiones o el inversor puede recibir dañado.

1-6 Procesamiento de excepciones



- Cuando la protección en el inversor está activada, siga la fallapantalla del inversor para averiguar las causas y eliminar la falla,

luego reiniciar y reiniciar el inversor. Si el fallo no se elimina. Restableciendo y reiniciar el inversor puede provocar un fallo del inversor o de la máquina.

- Cuando se produce una falla en el inversor, no lo trate por su Posee, y contacta con nuestra empresa y nuestros distribuidores.

1-7 Procesamiento de desguace



Cuando se deseche el inversor, deséchelo como basura industrial, no lo quemes

Capítulo 2 Introducción de producto

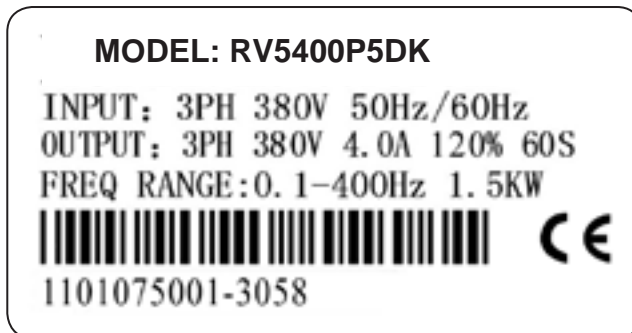
2-1 inspección de desembalaje

Al desembalar, por favor confirme lo siguiente:

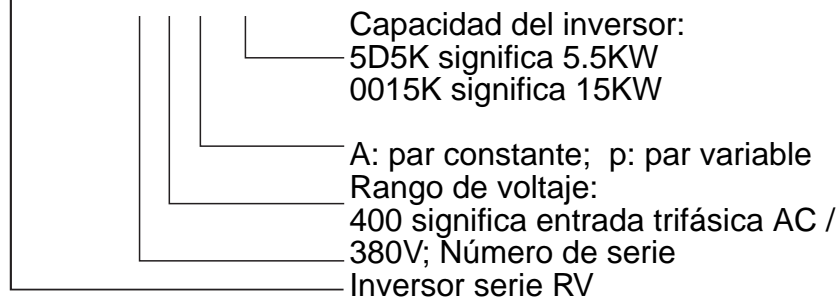
- Compruebe si el tipo de modelo del inversor es conforme con su pedido
- Compruebe si el inversor está dañado y accesorios relacionados se completan

Si encuentra una omisión o desacuerdo, comuníquese con el proveedores

2-2 Descripción del modelo de inversor



Modelo RV 5 400 P 5D5K



2-3 especificaciones del producto

Instrucciones de funcionamiento del inversor serie RV5400

Artículos	Descripción	
Entrada	Tensión nominal, Frecuencia	Trifásico 380V 50 / 60Hz; monofásico 220V 50 / 60Hz
	Voltaje permitido Distancia	380V: 330~440V; monofásico 220V: 170V~240V
Salida	Voltaje	380V: 0~380V; monofásico 220V: 0~220V
	Frecuencia	0.10~400.0Hz
Modo de control		Vector espacial, control V / F
Monitor		Pantalla LED de cinco dígitos, pantalla indicadora; Monitor Frecuencia de configuración, frecuencia de salida, salida corriente, voltaje DC, temperatura del módulo, Estado de funcionamiento y fallo.
Características de control	Entrada Frecuencia Distancia	0.10Hz~400.00Hz
	Frecuencia Configuración	Ajuste digital: 0.01 Hz. Configuración analógica: 0.1% de configuración frecuencia máxima de salida
	Entrada Frecuencia Exactitud	0.01Hz
	V/F Control	La configuración de la curva V / F puede satisfacer varias cargas requeridas
	Control de par	Aumento automático: aumento automático del par mediante la cargar condición; Aumento manual: habilitar para configurar 0 a 20 % de par de elevación
	Multifuncional Terminal de entrada	8 entradas multifunción, control de velocidad de 15 tomas, proceso, 4 velocidades de aceleración / deceleración, función de subida y bajada, escala
	Multifuncional Terminal de entrada	Tres salidas multifunciones toman trabajo, cero Valida velocidad, falla externa, señal y alarma.
	Accel. /decel. Configuración del tiempo	1.0 ~ 6000s tiempo de aceleración / desaceleración puede ser
Otras funciones	PID Control	Control PID incorporado
	RS485	Función de comunicación estándar RS485 (MODBUS)
	Frecuencia Preparar	Analógico 0 ~ 10V, 0 ~ 20mA, funcionamiento de ajuste directo panel, RS485 especifique el valor, arriba / abajo especifique valor.

Articulos	Descripción	
Otras Funciones	Velocidad múltiple	Ocho terminales de entrada multifuncionales, velocidad de 15 secciones se pueden configurar
	Auto estabilizador	Opción para auto estabilizador
	Mostrador	Construido en 2 grupo de contadores
Función de protección	Sobrecarga	Torsión constante 150% 1 minuto, sopladora 120% 1 minuto
	Sobre voltaje	Protección contra sobretensión se puede configurar.
	Bajo voltaje	Se puede configurar la protección de bajo voltaje.
	Otros	Protección contra sobrecalentamiento, protección contra cortocircuitos, protección contra sobrecargas y bloqueo de parámetros
Ambiente	Temperatura	-10°C to 40°C (sin congelación)
	Humedad	Max. 95% (sin condensación)
	Altitud	Menos de 1000m
	Vibracion	Max. 0.5G
Estructura	Modo de enfriamiento	Enfriamiento obligatorio
	Nivel de protección	IP 20
Instalación	Modo	Abajo 132 KW montado en pared 160-350 KW para montaje en pared o en gabinete Por encima de 400 KW en gabinete

2-4 modelos de la serie de productos.

MODELO	Potencia de salida	Capacidad KVA	Corriente de salida (A)	Capacidad de sobrecarga (60s)	Motor aplicable KW
RV5400P5D5K	5.5	10	12.5	15	5.5
RV5400P7D5K	7.5	14	17.5	21	7.5
RV5400P0011K	11	19	24	28.8	11
RV5400P0015K	15	26	33	39.6	15
RV5400P0018K	18.5	32	40	48	18.5
RV5400P0022KN	22	37	47	56.4	22
RV5400P0030KN	30	52	65	78	30
RV5400P0037KN	37	64	80	96	37
RV5400P0045KN	45	72	90	108	45

MODELO	Potencia de salida	Capacidad KVA	Corriente de salida (A)	Capacidad de sobrecarga (60s)	Motor Aplicable KW
RV5400P0055KN	55	84	110	132	55
RV5400P0075KN	75	115	152	182.4	75
RV5400P0090KN	90	135	176	264	90
RV5400P0110KN	110	160	210	252	110
RV5400P0132KN	132	193	255	306	132
RV5400P0160KN	160	230	305	366	160
RV5400P0185KN	185	260	340	408	185
RV5400P0200KN	200	290	380	456	200
RV5400P0220KN	220	320	425	510	220
RV5400P0250KN	250	365	480	576	250
RV5400P0280KN	280	427	530	636	280

2-5 Almacenamiento de producto

El inversor se debe colocar en el paquete antes de la instalación. Si el inversor es no utilizado por el momento, durante el almacenamiento, preste atención a los de abajo:

- A. Los productos deben colocarse en un lugar seco y libre de polvo. ubicación
- B. La humedad relativa del ambiente está dentro del 0 ~ 95%, y sin condensación.
- C. La temperatura de almacenamiento del ambiente debe estar dentro del rango de -26 °C a + 65 °C.
- D. No hay gases ni líquidos corrosivos en el almacenamiento. medio ambiente, y evitar exponer el producto directamente a la luz del sol.

Es mejor no almacenar el inversor durante mucho tiempo. Almacenamiento a largo plazo Puede llevar al deterioro del condensador electrolítico. Si esto es necesario para almacenar el inversor durante mucho tiempo, tenga en cuenta que seguro que el inversor se electrifica al menos una vez como mínimo 5 horas por año. En funcionamiento, use el regulador de voltaje para ingresar corriente, el voltaje Aumenta gradualmente a la tensión nominal.

Capítulo 3

Instalacion de inversor

3-1 Entorno de instalación y requisitos

El entorno de instalación tiene un efecto directo en la vida útil y Uso del inversor. Si el inversor se utiliza en el entorno que haceno concordar con el rango permitido de la instrucción operacional, y puede llevar a la protección o fallo del inversor.

El inversor se montará en la pared. Por favor instálalo verticalmente para convección, y ventilación de calor.

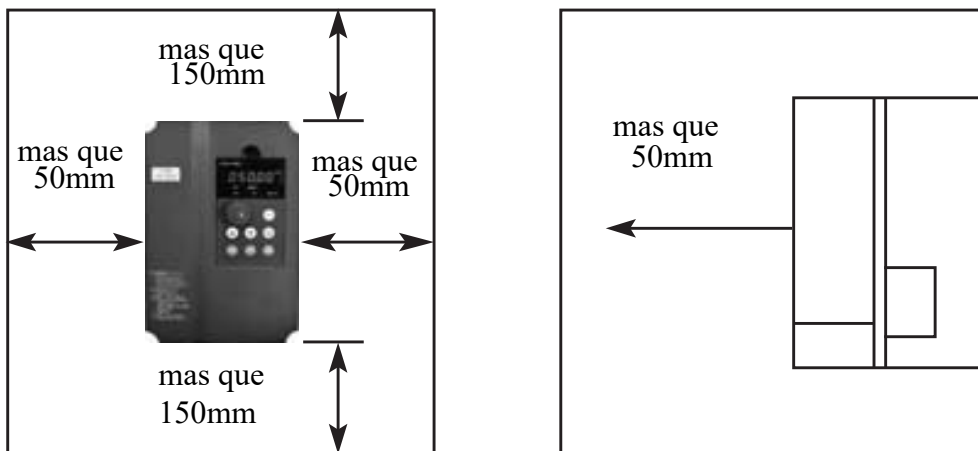
Acerca del entorno de instalación del inversor, asegúrese de que esté en De acuerdo con:

- (1) Emperatura ambiente de -10 °C a + 40
- (2) Humedad ambiental 0 ~ 95% sin condensac
- (3) Lejos de la luz solar directa
- (4) El medio ambiente no contiene gases ni líquidos corrosivos
- (5) El ambiente no contiene polvo, fibra flotante, rebaña polvo de metal.
- (6) Lejos de materiales radioactivos y sustancias combustible
- (7) Lejos de las fuentes de interferencia electromagnética (como soldar, máquinas de alta potencia)
- (8) La superficie de instalación debe ser firme, sin vibración, la vibración. no se puede.
- (9) Instale el inversor en el lugar donde sea bueno para la ventilacion.

Inspección y mantenimiento, y en la sustancia incombustible del sólido.
Aparte de unidad de calefacción (como resistencia de rotura).

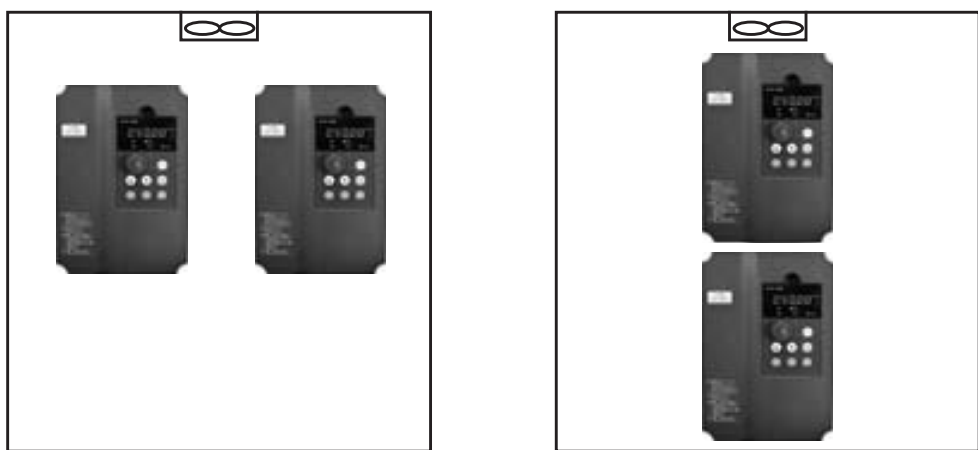
(10) Conserve suficiente espacio para la instalación del inversor, especialmente para instalación del inversor múltiple. Por favor, preste atención a la posición de inversor, e instalar un dissipador de calor adicional para mantener el medio ambiente temperatura inferior a 45.

A. Instalación de un solo inversor



B. Inversores múltiples instalados en un gabinete de control.

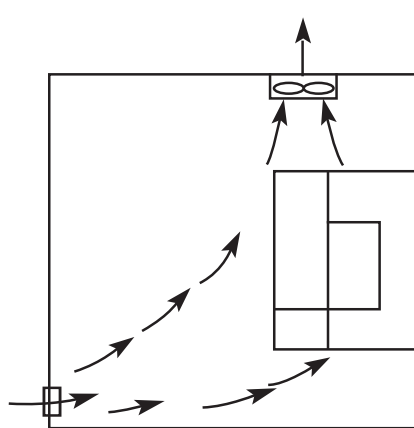
Preste atención: cuando se instale "A", el inversor se colocará en paralela



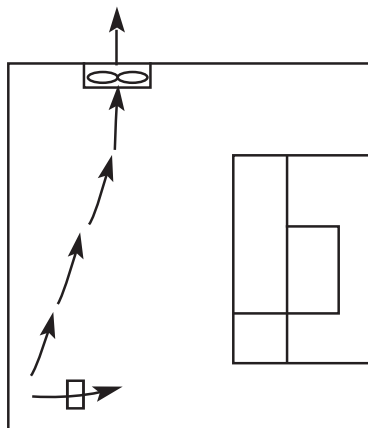
Colocación favorable

Colocación orable desfavorable

C. Si se instalan multiples inversores en un gabinete de control. Por favor haz Asegúrese de que hay suficiente espacio, y significa mientras la convección de aire en El armario y la instalación de dissipador de calor.

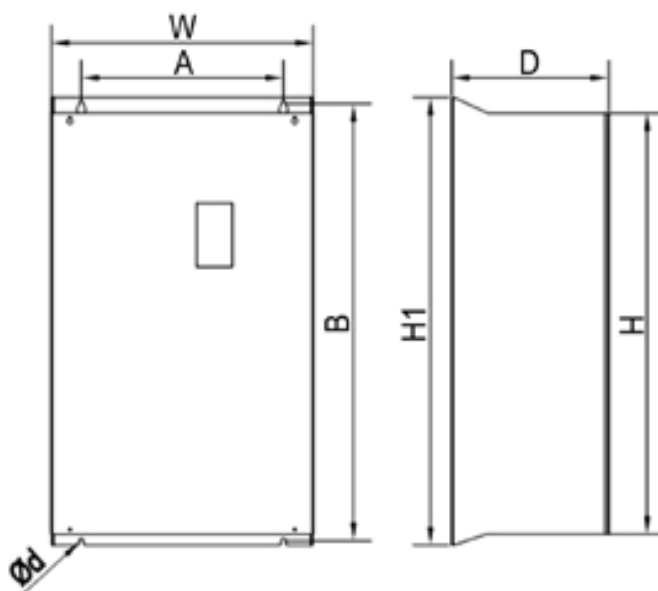


Posición correcta de instalación del ventilador.



Posición incorrecta de instalación del ventilador.

3-2 El esquema y tamaño de instalación



Unidad: mm

Modelo	W	H	H1	D	A	B	d	Instalar	Caja	
RV5400P07D5K	185	260	-	170	168	248	6.5	Colgar en la pared	Plástico	
RV5400P0011K										
RV5400P0015K	210	330	-	190	195	310	6		Semi Plástico	
RV5400P0018K										
RV5400P0022KN										
RV5400P0030KN	277	410	-	189	262	390	5			
RV5400P0037KN										
RV5400P0045KN	300	430	455	212	200	435	5			Caja de hierro
RV5400P0055KN										
RV5400P0075KN										

Modelo	W	H	H1	D	A	B	d	Instalar	Caja
RV5400P0090KN	380	625	650	252	250	625	9	Colgar en la pared	Caja de hierro
RV5400P0110KN									
RV5400P0132KN									
RV5400P0160KN	430	825	850	336	250	810	13		
RV5400P0185KN									
RV5400P0200KN	500	845	860	360	370	820	13	Instalación de pared o suelo	
RV5400P0220KN									
RV5400P0200KN1	530	800	860	335	200 +200	835	13		
RV5400P0220KN1									
RV5400P0250KN1									
RV5400P0280KN	620	1085	1100	380	460	1070	13		
RV5400P0280KN1 620		850	910	335	250 +250	885	9		

3-3 El tamaño del agujero de la bandeja para el panel de operación

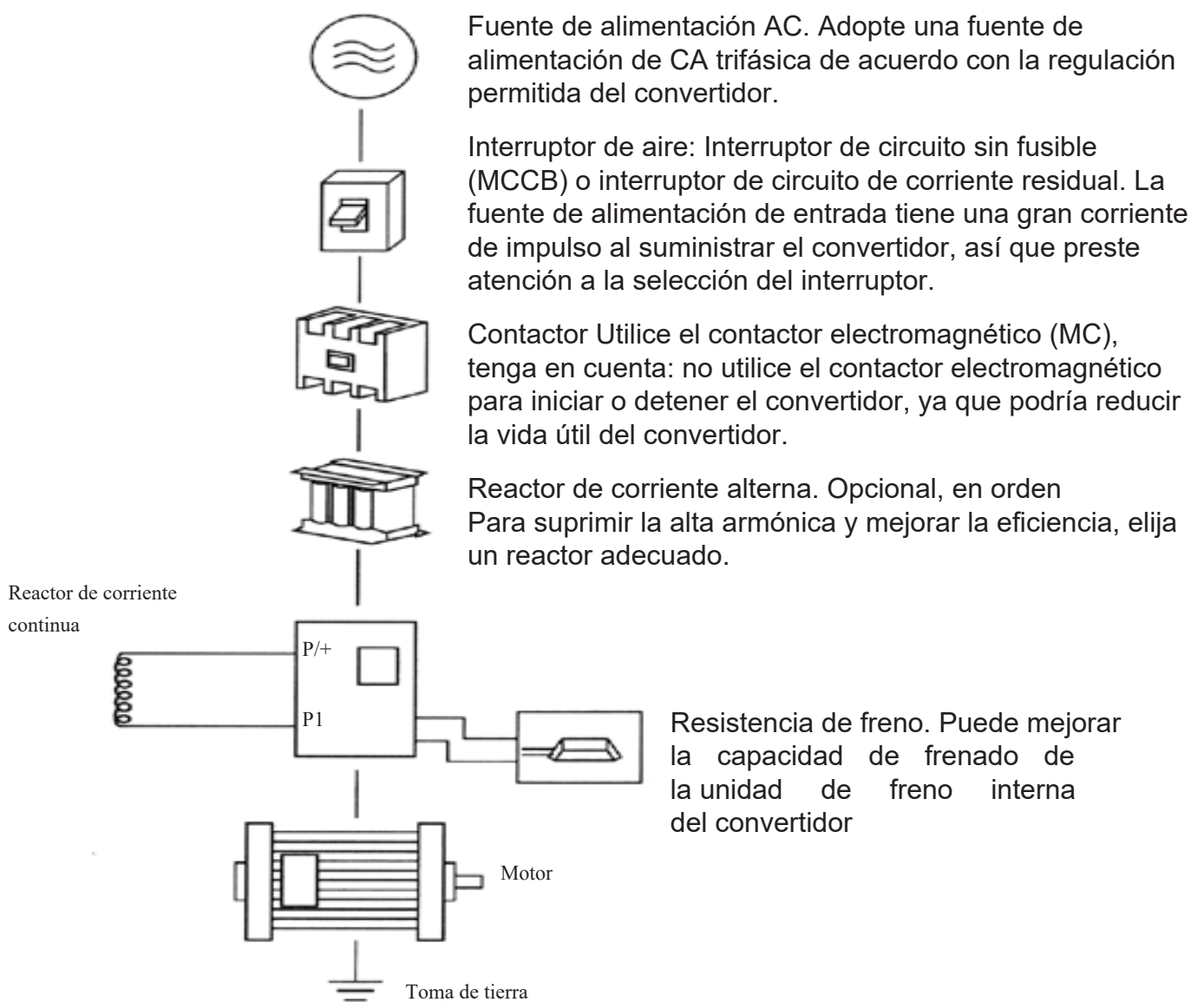
141.5mm x 79.5mm

Capítulo 4 Cableado

El cableado del inversor se puede dividir en bucle principal y bucle de control.

4-1 Cableado de bucle principal

4-1-1 Descripción de componentes externos



(1) fuente de alimentación de CA

Suministre alimentación con la fuente de alimentación designada en el instrucción operacional

(2) Interruptor de circuito sin fable: (MCCB)

Cuando la tensión de alimentación es baja o el cortocircuito del terminal de entrada toma Lugar, el interruptor puede proporcionar protección, inspección y mantenimiento. o el inversor no funciona, puede cortar el disyuntor para separar los inversores de la fuente de poder.

(3) Contratista electromagnético

El contratista puede encender y apagar la alimentación del inversor para garantizar la seguridad.

(4) reactor de corriente alterna

A: suprimir los armónicos altos para proteger el inversor.

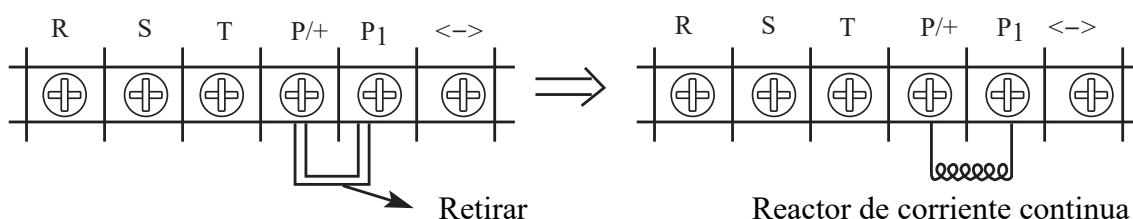
B: mejorar la eficiencia energética.

(5) reactor de corriente continua

El reactor de corriente continua tiene la misma función que la corriente alterna. reactor.

Por favor, retire la hoja de conexión primero entre P1 y

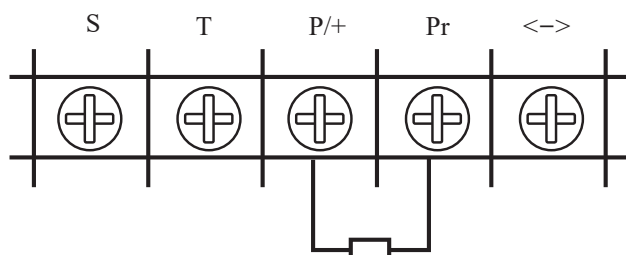
P / +, mostrado en las siguientes figuras:



(6) Resistencia de freno

Cuando el motor está frenando, la resistencia de freno puede evitar un bucle de CC alto voltaje del inversor, y mejorar la capacidad de frenado de la interna unidad de freno.

Por debajo de 18.5W (incluyendo 18.5 W), la unidad de freno está incorporada. La figura de la conexión de la resistencia de freno es la siguiente:



Para seleccionar la resistencia de freno, consulte la sección 2, capítulo 9: Configuración de la resistencia de freno.

4-1-2 Aviso de cableado del circuito principal

(1) Las especificaciones del circuito en el cableado deben estar de acuerdo con Las normas del código eléctrico.

(2) No conecte la CA con el terminal de salida (u, v, w) de inversor; de lo contrario puede causar daños al inversor.

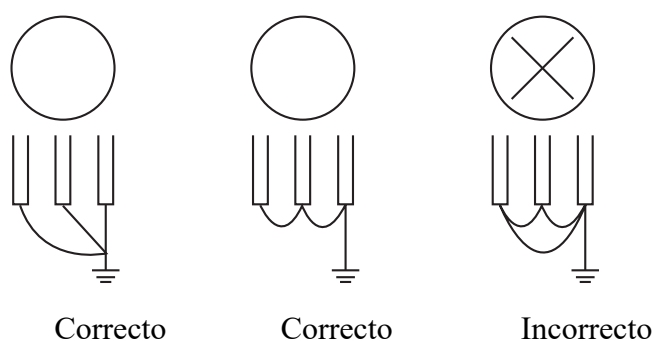
(3) Utilice cables y conductos aislados, y conéctelos con los dos extremos de la capa de blindaje o conducto con tierra.

(4) La conexión a tierra del inversor no se compartirá con la soldadora, motor motorizado o carga de alta corriente. Por favor conecta con el suelo independientemente.

(5) Adopte una tercera forma de conectar con el terminal de conexión a tierra E con la tierra (la impedancia de la conexión a tierra es inferior a 100 Ω).

(6) Utilice el cable de conexión a tierra de acuerdo con las regulaciones de Tecnología de equipos eléctricos. Cuanto más corto sea el cable será mejor.

(7) Si hay más de un inversor conectado a tierra, asegúrese de que no forme un bucle de puesta a tierra, que se muestra como Las siguientes figuras:

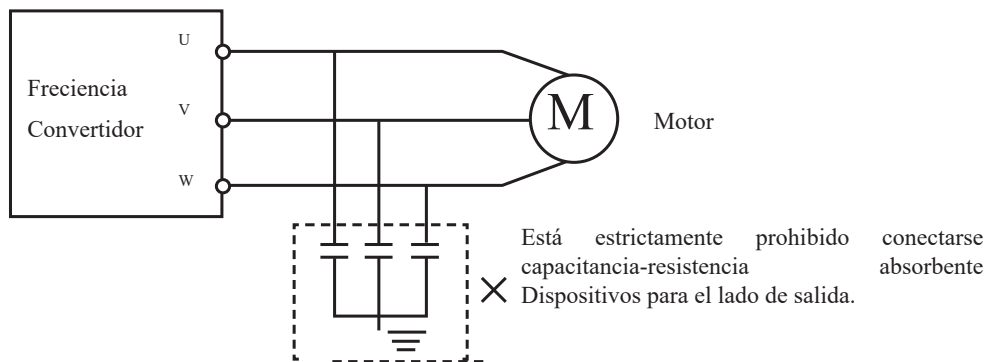


(8) El cable de alimentación del lazo principal y el cable de control deben tenderse por separado. Mantenga una distancia mínima de 10 cm en paralelo y vertical. en interseccion No coloque el cable de control ni el cable de alimentación en la misma caja de cables, de lo contrario puede causar interferencias.

(9) La distancia entre el inversor y el motor será más corta.

de 30 metros. Si la distancia es un largo camino, la corriente de impulso. que se produce por la capacitancia parasitaria dará lugar a más de la protección actual, o producirá una orden incorrecta puede causar inversor Fallo o anomalía de funcionamiento del equipo. La distancia maxima entre el inversor y el motor no será superior a 100 metros. En el conexión de larga distancia, elija configurar el filtro en el terminal de salida, y mientras tanto reducir la frecuencia portadora.

(10) No agregue capacitancia de absorción u otra capacitancia dispositivos de absorción de resistencia en el terminal de salida (u, v, w) de Inversor.



(11) Confirme que el terminal de bucle principal está firmemente bloqueado, y el cable conductor y los terminales tienen un contacto adecuado, para evitar La flojedad de la vibración y la creación de chispas.

(12) Para reducir la interferencia, el amortiguador de sobretensión es Recomendado para conectar con la bobina de contactor electromagnético. y relé en el circuito circundante del inversor.

4-1-3 recomendando especificaciones de equipo

Modelo	Motor (KW)	Diámetro del circuito principal (mm ²)	Interruptor (A)	Contacto (A)
RV5400P5D5K	5.5	4	25	25
RV5400P7D5K	7.5	6	40	25
RV5400P0011K	11	6	50	35
RV5400P0015K	15	10	63	40

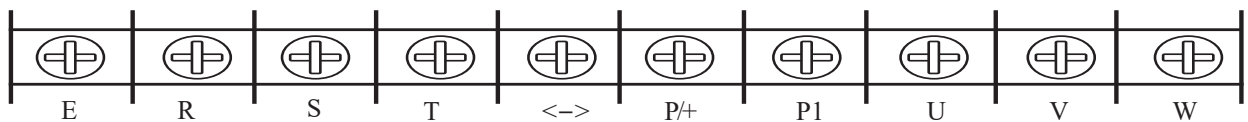
Modelo	Motor (KW)	Diámetro del circuito principal (mm ²)	Interruptor (A)	Contactador (A)
RV5400P0018K	18.5	10	63	50
RV5400P0022KN	22	16	80	65
RV5400P0030KN	30	25	100	80
RV5400P0037KN	37	25	125	95
RV5400P0045KN	45	35	160	115
RV5400P0055KN	55	35	160	150
RV5400P0075KN	75	70	250	185
RV5400P0090KN	90	70	250	225
RV5400P0110KN	110	95	315	265
RV5400P0132KN	132	150	350	330
RV5400P0160KN	160	185	400	400

* Los datos anteriores son solo para referencia.

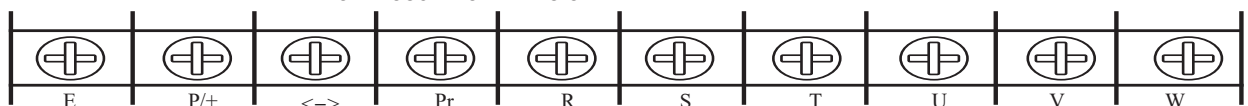
4-1-4 Terminales de bucle principal y descripción

Si abre la carcasa exterior del inversor, verá el bucle principal terminales

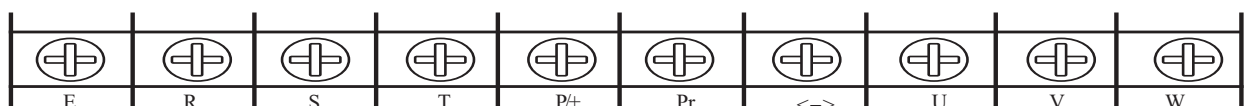
1. Modelo P 3PH 380V 22KW o superior:




2. Modelo P 3PH 380V 15KW--18.5KW:



3. Modelo P 3PH 380V 5.5KW--11KW:

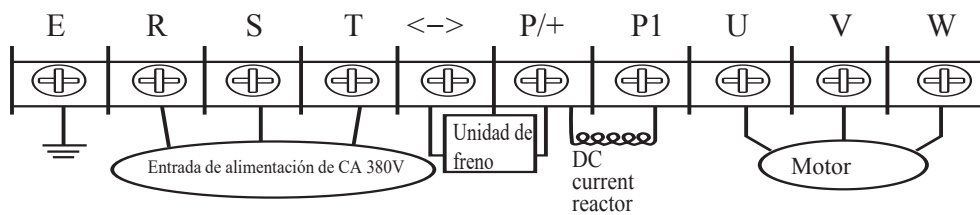


4-1-4-1 Terminales de bucle principal y descripción

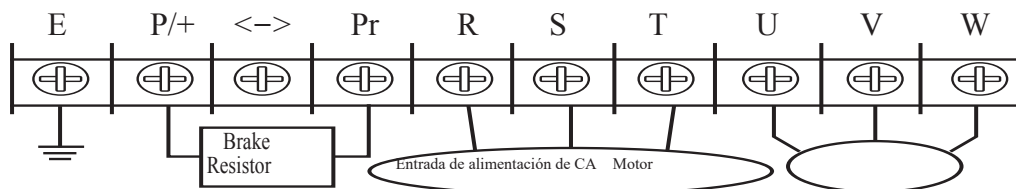
Nombre	Función descriptiva
E 	Terminal de puesta a tierra
R, S, T	Terminal de entrada de alimentación, monofásico de 220 V, seleccione cualquiera de los dos terminales para conectar
P/+	Terminal positivo voltaje DC
P1	Retire la hoja de conexión entre P1 y P / + para conectar con el reactor de CC.
Pr	La resistencia de freno se puede conectar entre P1 y Pr (adecuado para modelos de 15KW a continuación)
<->	Terminal de voltaje negativo de CC, la unidad de freno se puede conectar entre P1 y N / - (adecuado para modelos de 18.5 KW por encima)
U, V, W	Conecte con el motor trifásico de CA

Ejemplos de conexión de cable:

1. Modelo P 3PH 380V 22KW o superior:



2. Modelo P 3PH 380V 15KW--18.5KW:



3. Modelo P 3PH 380V 5.5KW--11KW:

